

Produktinformation

Microsit[®] M20

**Puzzolanischer Zusatzstoff -
für besonders hochwertige zementgebundene Baustoffe**

Charakterisierung

Microsit[®] M20 ist ein neuer, ausgezeichneter Zusatzstoff, mit dem hochwertige Mörtel und Betone zielsicher hergestellt werden können. Microsit[®] M20 besteht im wesentlichen aus SiO₂ und Al₂O₃ und gehört somit in die Klasse der Alumosilikate.

Chemische Zusammensetzung (ca.)

SiO ₂	52 M.-%
Al ₂ O ₃	26 M.-%
Fe ₂ O ₃	6 M.-%
CaO	5 M.-%

Physikalische Eigenschaften (ca.)

Glühverlust	2,9 M.-%	(EN 196, Teil 2)
Kornform	kugelig	
Kornrohddichte	2,45 kg/dm ³	(EN 196, Teil 6)
Schüttdichte	lose 0,72 kg/dm ³	
	gerüttelt 0,96 kg/dm ³	
Farbe	hellgrau - grau	
Weißgehalt	27	(Dr. Lange)
Wasseranspruch	25 M.-%	(Hausverfahren)
Feinheit	d ₁₀ = 5 µm	(Lasergranulometer)
	d ₅₀ = 8 µm	
	d ₉₅ = 20 µm	

Wirkung

Die spezielle Kornverteilung sowie die kugelige Ausbildung von Microsit[®] M20 bewirken eine Verbesserung der Fließeigenschaften. Die überwiegend glasigen Bestandteile liefern durch ihre puzzolanische Erhärtung einen erhöhten Festigkeitsbeitrag.

rel. Ausbreitmaß	122 %	(DIN 18555, Teil 2) (Vergleich Zementmörtel mit CEM I 42,5)
Aktivitätsindex	28 d: 102 %	(EN 196, Teil 1)
	90 d: 111 %	(EN 196, Teil 1)

Vorteile

Microsit[®] M20 zeichnet sich durch eine sehr feine und definierte Sieblinie aus. Die Sieblinien der Microsit[®]-Typen sind stetig, die Partikelformen nahezu vollkommen kugelförmig.

Aufgrund dieser Eigenschaften kann durch Einsatz von Microsit[®] M20 die Sieblinie eines Mörtels oder Betons zielgerichtet im Feinstkornbereich optimiert werden. Hierdurch lässt sich eine hohe Packungsdichte und Beständigkeit der zementgebundenen Matrix realisieren.

Des Weiteren führt Microsit[®] M20 zu einer Reduzierung des Wasserbedarfs und zu einer Verbesserung der rheologischen Eigenschaften.

Anwendung

Durch die ausgezeichneten Verarbeitungseigenschaften und die hohe Reaktivität eignet sich Microsit[®] M20 hervorragend für die Herstellung von Baustoffen mit besonderen Eigenschaften, wie

- hochfließfähige bzw. selbstverdichtende Baustoffe
- hoch- und verschleißfeste Mörtel und Betone
- Mörtel und Betone mit hohen Beständigkeiten gegen chemischen und physikalischen Angriff
- Injektionsbaustoffe, Feinstbindemittel für Verpressungen.

Die bei der Herstellung zur Anwendung kommenden Qualitätssicherungsmaßnahmen gewährleisten die herausragenden Produkteigenschaften sowie eine gleichbleibende Produktqualität. Microsit[®] M20 verfügt über ein Übereinstimmungszertifikat und kann als Zusatzstoff nach DIN 1045-2 eingesetzt und angerechnet werden.

Dosierung

Der Dosierbereich richtet sich nach den gewünschten Eigenschaften. Besonders günstig hat sich ein Anteil von 8 und 15 M.-% bezogen auf das Bindemittel erwiesen.

Verträglichkeit

Microsit[®] M20 ist verträglich mit Portlandzementen und hydraulischen Bindern, einschließlich Hochofenschlacke und Kalkhydrat.

Sicherheitshinweis

Weitere Hinweise zur Sicherheit finden sich im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung

12 Monate lagerfähig bei geschützter und trockener Lagerung .
Sackware kann bei längerer Lagerung im Stapel durch Druck physikalisch verdichten.

Verpackung

in Säcken je 25 kg, in Bigbags je 1000 kg oder lose im Silozug

Die anwendungstechnischen Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen – gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der angelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders.

Plnfo MM20 2007-04 – v1